



LEHRSTUHL FÜR BÜRGERLICHES RECHT,
DEUTSCHES UND INTERNATIONALES
HANDELS- UND WIRTSCHAFTSRECHT

UNIV.-PROF. DR. CLAUS LUTTERMANN

Master-Seminar Sommersemester 2024

**Europäisches und internationales Handels- und Wirtschaftsrecht/ European and international
Commercial Law and Business Law:**

Transformationsökonomie nachhaltig gestalten

Name: _____

E-Mail: _____

Matrikel Nr. und Studienschwerpunkt: _____

Höchster Schulabschluss (Jahr, Institution) und Abschlussnote:

Bachelorstudium (mit Abschlussnote) an der:

Präferenz für (max. drei) Themen: Nr. ____, Nr. ____ und Nr. ____ .

Motivationsschreiben für das Seminar (max. 100 Wörter):

Ort, Datum

Unterschrift