



LEHRSTUHL FÜR BÜRGERLICHES RECHT,  
DEUTSCHES UND INTERNATIONALES  
HANDELS- UND WIRTSCHAFTSRECHT

UNIV.-PROF. DR. CLAUD LUTTERMANN

**Master-Seminar Sommersemester 2025**

**Europäisches und internationales Handels- und Wirtschaftsrecht/ European and international  
Commercial Law and Business Law:**

**Unternehmerische Organisation und Nachhaltigkeit im Digitalzeitalter:**

**DAOs, Fintech & Co. in Praxis und Recht**

Name: \_\_\_\_\_

E-Mail: \_\_\_\_\_

Matrikel Nr. und Studienschwerpunkt: \_\_\_\_\_

Höchster Schulabschluss (Jahr, Institution) und Abschlussnote:

\_\_\_\_\_

Bachelorstudium (mit Abschlussnote) an der:

\_\_\_\_\_

Präferenz für (max. drei) Themen: Nr. \_\_\_\_, Nr. \_\_\_\_ und Nr. \_\_\_\_.

Motivationsschreiben für das Seminar (max. 100 Wörter):

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_  
Ort, Datum

\_\_\_\_\_  
Unterschrift