

Masterstudiengang Soziale Arbeit / Social Work

Die Fakultät für Soziale Arbeit der Katholischen Universität Eichstätt-Ingolstadt bietet seit dem WS 2010/11 einen Masterstudiengang "Soziale Arbeit" an. Der Studiengang ist seit 11.12.14 AHPGS-akkreditiert.

Charakter des Studiengangs

Der Studiengang ist forschungsorientiert. Er legt seinen Schwerpunkt auf das Erlernen und die Anwendung von Methoden der sozialarbeiterischen Konzeptentwicklung, der Datenerhebung und Evaluation, sowie der Messung von Wirkung sozialpolitischer Programme und sozialarbeiterischer Interventionen. Er ermöglicht dadurch eine (Fort-) Entwicklung von professionsspezifischen Handlungsansätzen (z.B. Konzepten, Standards, Guidelines usw.). Einbezogen wird das aktuell verfügbare internationale und nationale Wissen.

Ergänzt wird der Studiengang durch Sozialmanagement und Sozialinformatik, die dazu beitragen sollen, dass jeder Absolvent mit Führungskompetenzen und zugleich mit der Fähigkeit zur Entwicklung neuer sozialarbeiterischer Programme ausgestattet ist.

Studienort

Das Studium in Eichstätt bietet alle Vorteile einer kleinen Hochschule. Die Seminargruppen sind klein. Sie genießen eine intensive und individuelle Betreuung durch die Dozenten. Kurze Wege erleichtern die Studienorganisation. Eine hervorragend ausgestattete Bibliothek und die unter dem gleichen Dach befindliche Universität mit den Fächern Soziologie, Politikwissenschaft, Mathematik, Ökonomie etc. bieten überdurchschnittlich gute Studienbedingungen.

Akademischer Grad	Master of Arts (M.A.)
Zielgruppe	Fachhochschul- bzw. HochschulabsolventIn
Regelstudienzeit	3 Semester
Studienorganisation	Master, Vollzeitstudium
Unterrichtssprache	Deutsch
Anzahl der ECTS-credits	90
Studienbeginn	jeweils Sommersemester

- Prüfungsgesamtnote 2,5 oder besser
- abgeschlossenes Hochschulstudium der

Zugangsvoraussetzungen	<p>Sozialen Arbeit oder Abschluss in einem fachlich verwandten Studiengang an einer deutschen Hochschule oder ein gleichwertiger Abschluss an einer inländischen oder ausländischen Hochschule</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nachweis von 210 ECTS-Punkten, die im Rahmen des ersten Hochschulabschlusses erworben wurden
Studienplätze	30
Bewerbungsschluss	15. Januar des jeweiligen Jahres